



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 336 / 2014

JELÍNEK - TRADING spol. s r.o.
se sídlem Zarámí 4432, 760 01 Zlín, IČ 42339723

pro kalibrační laboratoř č. 2240
provoz Vrbno pod Pradědem, kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel v oborech měření délka, rovinný úhel a tlak vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Udělení akreditace je platné do **30.05.2019**

V Praze dne 30.05.2014



Ing. Jiří Růžička, MBA
ředitel
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

JELÍNEK – TRADING spol. s r.o.
provoz Vrbno pod Pradědem, kalibrační laboratoř
Jesenická 146, 793 26 Vrbno pod Pradědem

Obor měřené veličiny: délka

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]$ ²⁾	Identifikace kalibračního postupu		
1	Koncové měřky	(0 – 25) mm	0,18 μm	IM 1 část 1		
		(30 – 50) mm	0,26 μm			
		(60 – 80) mm	0,37 μm			
		(90 – 100)mm	0,45 μm			
				125 mm	1,5 μm	IM 1 část 2
				150 mm	1,6 μm	
				175 mm	1,7 μm	
				200 mm	1,9 μm	
				250 mm	2,2 μm	
				300 mm	2,5 μm	
		400 mm	3,2 μm			
		500 mm	3,9 μm			
2	Posuvná měřítka, hloubkoměry a výškoměry digitální	(0 - 200) mm	11 μm	IM 2 část 1		
		(200 – 400) mm	12 μm			
		(400 – 800) mm	15 μm			
		(800 – 1000) mm	17 μm			
		(1000 –1500)mm	23 μm			
	dělení stupnice 0,02 mm	(0 – 400) mm	21 μm	IM 2 část 1		
		(400 – 800) mm	23 μm			
		(800 – 1200) mm	25 μm			
		(1200– 1500)mm	29 μm			
	dělení stupnice 0,05 mm	(0 – 500) mm	51 μm	IM 2 část 2		
(500 – 1000) mm		52 μm				
(1000 – 1500)mm		54 μm				
dělení stupnice 0,1 mm	(0 – 1500) mm	100 μm	IM 2 část 2			
3	Mikrometr třmenový 0,01 mm	(0 – 100) mm	2 μm	IM 3 část 1		
		(100 – 200) mm	4 μm			
		(200 – 300) mm	6 μm			
		(300 – 500) mm	9 μm			
		(500 – 800) mm	12 μm			
		(800 – 1000) mm	15 μm			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

JELÍNEK – TRADING spol. s r.o.
provoz Vrbno pod Pradědem, kalibrační laboratoř
Jesenická 146, 793 26 Vrbno pod Pradědem

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
	Mikrometr třmenový 0,001 mm	(0 – 100) mm	2 μm	IM 3 část 1
4	Mikropasametr	(0 – 50) mm (50 – 100) mm	2 μm 2,2 μm	IM 3 část 2
5	Mikrometrický hloubkoměr	(0 – 100) mm (100 – 150)mm	3 μm 4,5 μm	IM 3 část 3
6	Mikrometrický odpich	(50 – 100) mm (100 – 200) mm (200 – 300)mm (300 – 500) mm	2,3 μm 3,5 μm 4,8 μm 6,2 μm	IM 3 část 4
7	Dutinový mikrometr	(5 – 100) mm	6 μm	IM 3 část 5
8	Číselníkový úchylkoměr	dělení 0,001 mm dělení 0,01 mm	1,2 μm 2,0 μm	IM 4 část 1
9	Pasametr	(0 – 50) mm (50 – 100) mm	2,0 μm 2,2 μm	IM 4 část 2
10	Dutinoměr s číselníkovým úchylkoměrem dělení stupnice 0,001 mm	(14,5 – 25) mm (25 – 100) mm (100 – 200) mm (200 – 300) mm	1,4 μm 1,9 μm 3,3 μm 4,6 μm	IM 4 část 2
	dělení stupnice úchylkoměru 0,01 mm	(14,5 – 100) mm (100 – 200) mm (200– 300) mm	3,5 μm 4,5 μm 5,5 μm	
11	Páčkový úchylkoměr	dělení 0,001 mm dělení 0,01 mm	1,2 μm 2,0 μm	IM 4 část 4
12	Kalibr válcový	(0 – 50) mm (50 – 100) mm nad 100 mm	2,5 μm 3,5 μm 4,0 μm	IM 5 část 1
13	Nastavovací kroužky	(0 – 100) mm nad 100 mm	3,5 μm 4,0 μm	IM 5 část 2
14	Závitové kalibry - trny	(0 – 50) mm (50 – 100) mm nad 100 mm	2,5 μm 3,0 μm 4,0 μm	IM 5 část 3



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

JELÍNEK – TRADING spol. s r.o.
provoz Vrbno pod Pradědem, kalibrační laboratoř
Jesenická 146, 793 26 Vrbno pod Pradědem

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
15	Závitové kalibry - kroužky	(5 – 100) mm nad 100 mm	2,0 μm 3,5 μm	IM 5 část 4
16	Měřicí drátky Válečkové měrky Spárové měrky	(0,17 – 6,35) mm (0,2 – 20) mm do 2 mm	3 μm 3 μm 3 μm	IM 5 část 5
17	Svinovací metry	do 2 m do 5 m do 10 m	0,23 mm 0,62 mm 1,0 mm	IM 6 část 1
18	Ocelová délková měřítka	do 2000 mm	0,23 mm	IM 6 část 2

Obor měřené veličiny: rovinný úhel

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: (20 ± 2) °C

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
19	Úhломěr	digitální optický mechanický mechanický obloukový	1,2 ' 2,3 ' 2,3 ' 7 '	IM 7
20	Úhelníky	do 600 mm	5,5 μm	IM 8 část 1
21	Pravítko nožové Pravítko sinusové Příměrné pravítko	do 315 mm do 400 mm do 1500 mm	3,2 μm 3,8 μm 4,2 μm	IM 8 část 2
22	Kontrolní válec	do 500 mm	4 μm	IM 9

Obor měřené veličiny: tlak

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: (20 ± 2) °C

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
23	Deformační tlakoměr <i>tlakové medium - olej</i>	(0 – 100) kPa (>100 – 600) kPa (>0,6 – 6) MPa (>6 – 50) MPa	1 kPa 0,3 kPa 0,05 % MH 0,2 % MH	IM 10

²⁾ vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při k = 2

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

JELÍNEK – TRADING spol. s r.o.
provoz Vrbno pod Pradědem, kalibrační laboratoř
Jesenická 146, 793 26 Vrbno pod Pradědem

IM – interní kalibrační postup vycházející z obecně platných postupů

MH – měřená hodnota

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Koncové měrky
2.	Posuvná měřítka, hloubkoměry a výškoměry digitální a s dělením stupnice 0,02 mm, 0,05 mm a 0,1 mm
3.	Mikrometry třmenové, na ozubená kola, na plech, na drát, na stěny trubek
4.	Mikropasametry
5.	Mikrometrické hloubkoměry
6.	Mikrometrické odpichy
7.	Dutinové mikrometry
8.	Číselníkové úchylkoměry s dělením stupnice 0,001 a 0,01 mm
9.	Pasametry
10.	Dutinoměry s číselníkovým úchylkoměrem s dělením stupnice 0,001 a 0,01 mm
11.	Páčkové úchylkoměry s dělením stupnice 0,001 a 0,01 mm
12.	Kalibry válcové
13.	Nastavovací kroužky
14.	Závitové kalibry - trny
15.	Závitové kalibry - kroužky
16.	Měřicí drátky, válečkové měrky, spárové měrky
17.	Svinovací metry
18.	Ocelová délková měřítka
19.	Úhlooměry digitální, optické, mechanické s dělením stupnice 5' a 10', mechanické obloukové s dělením stupnice 1°
20.	Úhelníky vlasové, nožové, příložné, ploché
21.	Pravítka nožová, sinusová, průměrná
22.	Kontrolní válce
23.	Deformační tlakoměry

